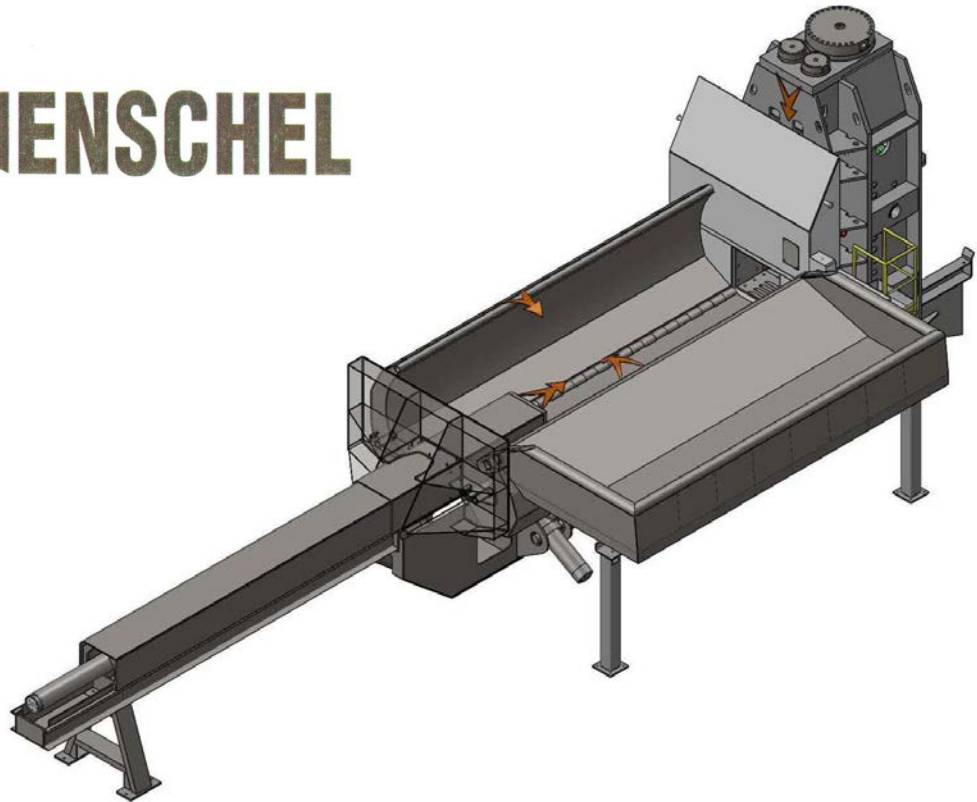


SCHROTTSCHERE

mit Pressflügelvorverdichtungssystem



AKROS HENSCHEL



TECHNISCHE DATEN

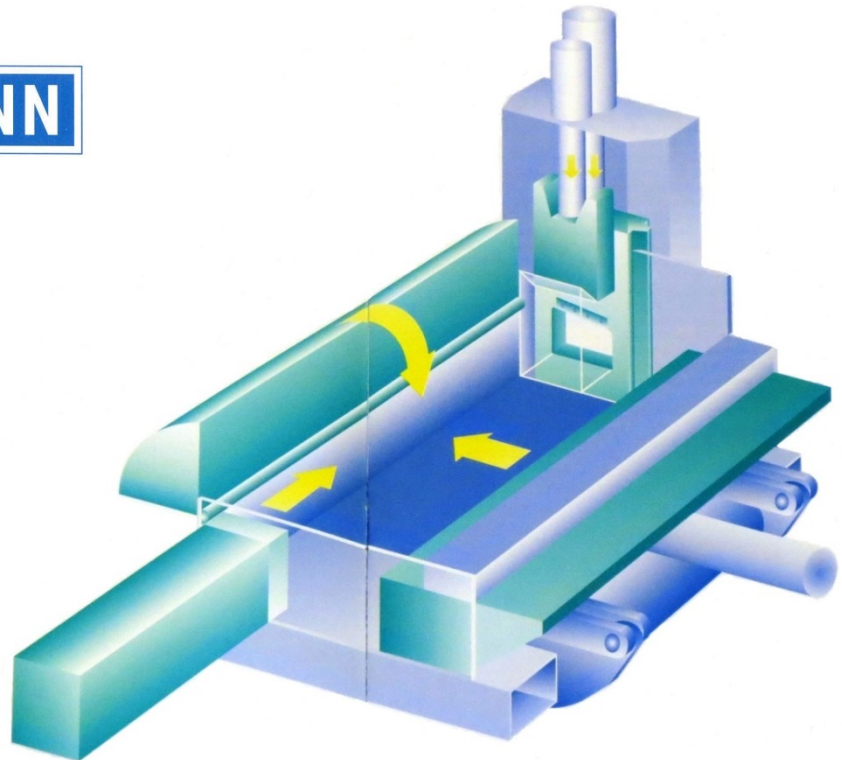
HERSTELLER:	AKROS HENSCHEL GmbH, Kassel, Deutschland
TYP:	CIV 800-10 D
PRESSKASTENABMESSUNGEN:	L 6210 mm x B 2900 mm x H 800 mm
SCHNITTBREITE:	1000 mm (mit aktiviertem Kupolersystem 400 mm)
SCHNITTKRAFT:	800 Tonnen
SCHNITTANZAHL:	4,5 Schnitte/Minute
STUNDENLEISTUNG:	bis zu 30 Tonnen
SCHNEIDVERMÖGEN:	184 mm Rundmaterial, 163 mm Vierkantmaterial oder 106/750 mm Bleche bei Stahlgüte S235JRG2 bzw. RST 37.2
HAUPTANTRIEBSMOTOR:	500 kW Dieselantrieb
GES. INSTALLIERTE LEISTUNG:	ca. 530 kW Diesel und elektrisch
ÖLMENGE ERSTBEFÜLLUNG:	ca. 5000 Liter
MASCHINENGEWICHT:	ca. 150 Tonnen

SCHROTTSCHERE

mit Seitenvorverdichtungssystem



LINDEMANN



TECHNISCHE DATEN

HERSTELLER:	Lindemann Maschinenfabrik GmbH, Düsseldorf, Deutschland
TYP:	LU 600/6 PA 50
PRESSKASTENABMESSUNGEN:	L 5000 mm x B 2000 mm x H 1000 mm
SCHNITTBREITE:	600 mm
SCHNITTKRAFT:	600 Tonnen
SCHNITTANZAHL:	5,5 Schnitte/Minute
STUNDENLEISTUNG:	bis zu 16 Tonnen
SCHNEIDVERMÖGEN:	155 mm Rundmaterial, 135 mm Vierkantmaterial oder 90/500 mm Bleche bei Stahlgüte S235JRG2 bzw. RST37.2
HAUPTANTRIEBSMOTORE:	3 x 90 kW Elektroantrieb
GES. INSTALLIERTE LEISTUNG:	ca. 280 kW
ÖLMENGE ERSTBEFÜLLUNG:	ca. 6000 Liter
MASCHINENGEWICHT:	ca. 96 Tonnen